

Biovest® masa osłaniająca

Właściwości*

Stosunek ciecz/proszek	Czas pracy	Kolor
25/100	6-8 minut	Kremowobiały

*Wyniki te opierają się na metodach testowych, częstotliwości badań i procedurach stosowanych przez Ransom & Randolph lub jego zatwierdzonych dostawców. Podane wartości mają charakter ogólnej wskazówki i nie stanowią wiążącej specyfikacji.

Mieszanie i osłanianie

1. Najpierw wlej 25 mL wody lub rozcieńczonego płynu Universal Expansion do naczynia do mieszania, a następnie dodaj 100 g masy osłaniającej Biovest.
2. Ręcznie mieszaj szpatułką przez ok. 10-20 sekund, aby zwilżyć proszek, a następnie mieszaj próżniowo przez 60 sekund przy 250-350 obr./min.
 - **Uwaga:** Jeśli planowane jest szybkie wygrzewanie, rozmiar pierścienia nie powinien przekraczać 3x3, a wymagany jest zdejmowany pierścień odlewniczy.
3. Wlej wymieszaną masę osłaniającą do pierścienia, stosując standardowe techniki zapobiegające uwięzieniu powietrza (np. wibrację, przetaczanie, pędzelkowanie itp.). Po wypełnieniu pierścienia można zastosować zbiornik ciśnieniowy przez 15 minut, choć nie zawsze jest to konieczne.
4. Pozostaw pierścień do związania na 60 minut w miejscu wolnym od drgań.

Szybkie wygrzewanie

1. Po 20 minutach związania w spoczynku usuń podstawę i rozrywaj pierścień odlewniczy.
2. Umieść pierścień w piecu nagrzanym do 1500-1700°F (816-927°C) lub do temperatury formy zalecanej przez producenta stopu.

Wygrzewanie stopniowe

1. Po związaniu umieść pierścień z masą osłaniającą w piecu o temperaturze pokojowej.
 - **Uwaga:** Przy większych rozmiarach pierścienia (powyżej 3x3) odpowiednio zmniejsz szybkość narastania temperatury.
2. Zwiększaj temperaturę pieca w tempie <20°F (<11°C) na minutę, aż do osiągnięcia wymaganej temperatury dla stopu.
 - **Uwaga:** Prowadź wygrzewanie przy otwartych odpowietrzeniach pieca, aby wspomóc spalanie wszystkich materiałów wzorcowych.

3. Utrzymuj piec w temperaturze docelowej przez co najmniej 1 godzinę przed odlewaniem. Wydłuż czas wraz ze wzrostem obciążenia pieca.
4. Po wygrzewaniu przez 1 godzinę wykonaj odlew metalu do formy.

Odlewanie

1. Stosuj temperatury metalu i formy zalecane przez producenta stopu.
2. Pozwól formie ostygnąć naturalnie na powietrzu zamiast chłodzić ją przez zanurzenie w wodzie.
3. Podczas usuwania odlewu z formy używaj odpowiednich środków ochrony indywidualnej, aby uniknąć wdychania pyłu.

Przechowywanie

Gdy produkt nie jest używany, pojemnik należy szczelnie zamykać. Masę osłaniającą przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze pokojowej. Okres przydatności wynosi 2 lata od daty produkcji (podanej w pierwszych sześciu cyfrach numeru partii na etykiecie w formacie MMDDYY).

Bezpieczeństwo

Niebezpieczeństwo. Zawiera krzemionkę krystaliczną. Powoduje uszkodzenie płuc w wyniku długotrwałego lub powtarzanego narażenia drogą oddechową. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Nie wdychać pyłu. Podczas pracy stosować środki ochrony indywidualnej. Po użyciu dokładnie umyć ręce. Więcej informacji znajduje się w karcie charakterystyki (SDS).

Ameryka Północna: Może powodować raka w następstwie wdychania.



Ponieważ warunki lub metody stosowania pozostają poza naszą kontrolą, nie ponosimy odpowiedzialności i wyraźnie wyłączamy wszelką odpowiedzialność za użycie tego produktu. Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uznaje się za prawdziwe i dokładne, jednak wszystkie stwierdzenia i sugestie są przekazywane bez jakiegokolwiek gwarancji, wyraźnej lub dorozumianej, co do dokładności informacji, zagrożeń związanych z użyciem materiału lub rezultatów, jakie można uzyskać w wyniku jego stosowania. Za zgodność ze wszystkimi obowiązującymi przepisami federalnymi, stanowymi i lokalnymi odpowiada użytkownik. Wszelka potencjalna odpowiedzialność związana ze sprzedażą i użyciem tego produktu ogranicza się do kosztu konkretnych towarów sprzedanych w ramach odpowiednich transakcji.

Wersja 2025-11-05



USA
3535 Briarfield Boulevard
Maumee, Ohio 43537
1.800.800.7496 | 419.865.9497

EU
Leipziger Straße 40
04571 Rötha, Niemcy
+49 342 06373999

Ransom-Randolph.com