

P2C™ Dental Cast odlievacia živica

Vlastnosti*

Farba	Vypaľovacia teplota	Vlnová dĺžka
Fialová	1600–1800°F (871–982°C)	385 nm

*Výsledky vychádzajú zo skúšobných metód, frekvencie skúšok a postupov používaných spoločnosťou Ransom & Randolph alebo jej schválenými dodávateľmi. Uvedené hodnoty slúžia len ako všeobecné usmernenie a nepredstavujú záväznú špecifikáciu.

Krok 1: Príprava

Miešanie živice

1. Živicu dôkladne premiešajte. Tento krok je nevyhnutný na opätovné rozptýlenie usadeného pigmentu na dne obalu. Nedostatočné premiešanie môže spôsobiť odchýlky farby a zlyhanie tlače.

- Použitie fľaše: energicky pretrepávajte najmenej 2 minúty pred opatrným naliatím živice do vaničky.
- Použitie valčekovej miešačky: umiestnite fľašu so živicom na valčekovú miešačku na optimálne a opakovateľné premiešanie.
- Vo vaničke: premiešajte živicu mäkkou stierkou a dbajte na to, aby ste nepoškodili fóliu vo vaničke.

2. Odstráňte všetky bublinky čistou stierkou.

Krok 2: Proces tlače

1. Pripravte súbor STL jeho importovaním do príslušného slicovacieho softvéru.

2. Zaistite správny návrh a rozmiestnenie podpier, aby nedošlo k zlyhaniu tlače.

3. Použite nastavenia pre živicu P2C Dental Cast dostupné na stránke Ransom-Randolph.com/3D-Dental-Resins.

4. Uistite sa, že stavebná platforma je čistá, suchá, správne usadená a zaistená na ramene platformy.

5. Počas práce postupujte podľa pokynov výrobcu tlačiarne.

6. Po dokončení procesu tlače je potrebné následné spracovanie. Ak ho nemožno vykonať ihneď, ponechajte vytlačené modely v tlačiarňi až do ďalšieho spracovania.

Krok 3: Následné spracovanie po tlači

1. Opatrne oddelte vytlačené objekty od stavebnej platformy pomocou pevnej stierky.

2. Podpery odstráňte podľa potreby.

3. Vytlačené objekty čistite v dvoch krokoch v kúpeľoch s izopropylalkoholom (IPA):

- Predbežné umývanie: čistite 2 minúty v roztoku IPA určenom na opakované použitie.
- Konečné umývanie: dôkladne čistite 2 minúty v čistom roztoku IPA.

Krok 4: Konečné vytvrdzovanie

1. Pripravte zariadenie na konečné vytvrdzovanie podľa nastavení pre živicu P2C Dental Cast dostupných na stránke Ransom-Randolph.com/3D-Dental-Resins.

2. Vyčistené výtlačky vytvrdzujte podľa návodu výrobcu zariadenia, aby bola pred odlievaním zaistená úplná polymerizácia a stabilita.

Krok 5: Príprava vzoru

1. Skontrolujte dosadnutie odlievaného vzoru na príslušný hlavný model.

2. Zľahka preleštite diel rotačnou kefkou, aby sa odstránili zostávajúce stopy po podperách.

3. Pomocou gumovej základne pripevnite vtoky k vzorom bežným spôsobom — buď pripojením voskových vtokov, alebo použitím tlačených vtokov. Na dosiahnutie najlepších výsledkov sa odporúča použiť snímateľný krúžok alebo krúžok kompatibilný s vypaľovacím procesom (napr. kartónový krúžok s vodoodolnou vložkou).

Krok 6: Investovanie a vypaľovanie

Investovanie

1. Postupujte podľa pokynov výrobcu investičnej hmoty pri miešaní, zalievaní a počiatočnom tuhnutí. Pri odliatkoch s vysokými nárokmi na presnosť sa odporúča použiť investičnú hmotu Biovest®.

Vypaľovanie (metóda rýchleho vsadenia)

2. Umiestnite formu do pece predhriatej na teplotu 1600–1800°F (871–982°C).

3. Túto teplotu udržiavajte najmenej 1 hodinu pred odlietavím.

Odporúčania

- Živica P2C Dental Cast bola validovaná ako súčasť systému R&R® P2C™ Print-to-Cast System, čo zabezpečuje plynulý prechod od tlače k odlietaniu.
- Živica P2C Dental Cast môže znečistiť odev; používajte vhodný ochranný odev.
- Po tlači sa uistite, že vanička neobsahuje vytvrdené nečistoty. Tlač v prítomnosti vytvrdených zvyškov môže poškodiť vaničku alebo zdeformovať nasledujúce výtlačky.
- Odchýlka od odporúčaných pokynov na spracovanie môže nepriaznivo ovplyvniť chemické a fyzikálne vlastnosti živice, a tým aj kvalitu výtlačkov.
- Živica P2C Dental Cast predstavuje len jednu časť celého procesu 3D tlače. Podrobné nastavenia tlače nájdete v návode na použitie príslušnej tlačiarne alebo sú dostupné na stránke Ransom-Randolph.com/3D-Dental-Resins.
- V prípade otázok kontaktujte technickú podporu na adrese Digital@Ransom-Randolph.com.

Skladovanie

Nádobu uchovávajte tesne uzavretú a po každom použití ju ihneď uzavrite, aby nedošlo k vytvrdeniu vplyvom okolitého svetla. Skladujte pri izbovej teplote na suchom a tmavom mieste. Nepoužívajte živicu po uplynutí doby použiteľnosti, pretože môže dôjsť k zhoršeniu jej vlastností.

Bezpečnosť

Varovanie. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Používajte ochranné rukavice, ochranný odev, ochranu očí a/alebo tváre. Zabráňte kontaktu s pokožkou alebo očami. Po manipulácii dôkladne umyte. Škodlivý pre vodné organizmy, s dlhodobými účinkami. V kvapalnom (nevytvrdenom) stave sa považuje za chemický odpad. Postupujte v súlade s miestnymi, národnými a ďalšími platnými predpismi na likvidáciu. Po polymerizácii (vytvrdení) možno materiál odstrániť ako komunálny odpad. Ďalšie informácie nájdete v karte bezpečnostných údajov (SDS).

Pretože podmienky a spôsoby použitia sú mimo našej kontroly, nenesieme zodpovednosť a výslovne odmietame akúkoľvek zodpovednosť za použitie tohto výrobku. Informácie uvedené v tomto dokumente sa považujú za pravdivé a presné, avšak všetky tvrdenia a odporúčania sa poskytujú bez akejkoľvek záruky, výslovnej alebo predpokladanej, pokiaľ ide o presnosť informácií, riziká spojené s použitím materiálu alebo výsledky, ktoré možno jeho použitím dosiahnuť. Za dodržiavanie všetkých platných federálnych, štátnych aj miestnych predpisov zodpovedá používateľ. Akákoľvek možná zodpovednosť súvisiaca s predajom a použitím tohto výrobku je obmedzená na cenu konkrétneho tovaru predaného v príslušnej transakcii.