

Uniflex™ Blue materiál na duplikovanie

Vlastnosti*

Farba	Teplota tavenia	Pracovná teplota	Doba udržania	Teplota nalievania
Modrá	192°F (89°C)	131°F (55°C)	≤ 1 hodina	131°F (55°C)

*Tieto výsledky vychádzajú zo skúšobných metód, frekvencie skúšok a postupov používaných spoločnosťou Ransom & Randolph alebo jej schválenými dodávateľmi. Uvedené hodnoty slúžia iba ako všeobecné usmernenie a nepredstavujú záväznú špecifikáciu.

Krok 1: Príprava

Model

1. Na zabezpečenie úplnej hydratácie ponorte model na 20 minút do vody.
2. Vložte hydratovaný model do duplikačnej kyvety. Nepoužívajte nádoby zo zliatin obsahujúcich hliník, meď alebo železo.

Materiál na duplikovanie

1. Vyberte z obalu také množstvo materiálu, aké je potrebné.
2. Nakrájajte materiál na malé kúsky – kocky s veľkosťou približne 1" (25 mm).
3. Zvyšnú časť pevne uzavrite v pôvodnom obale.

Krok 2: Postup tavenia

Automatické zariadenie

1. Nastavte teplotu tavenia na 192°F (89°C) a teplotu nalievania na 131°F (55°C).
2. Postupujte podľa pokynov výrobcu zariadenia.
3. Pred vybratím nechajte formu chladiť pri izbovej teplote 60–90 minút.

Vyhrievacia doska

1. Vložte pripravený materiál na duplikovanie do sklenenej nádoby na zdroj tepla.
2. Počas zahrievania miešajte, kým sa všetky častice neroztavia a úplne nerozpustia. Dávajte pozor, aby nedošlo k prehriatiu alebo pripáleniu.
3. Zahrievajte taveninu na 192°F (89°C) najviac jednu hodinu.
4. Odstavte zo zdroja tepla a za miešania nechajte ochladiť na 131°F (55°C).
5. Nalejte taveninu do pripravenej duplikačnej kyvety.
6. Pred vybratím nechajte formu chladiť pri izbovej teplote 60–90 minút.

Mikrovlnná rúra

Nepoužívajte mikrovlnnú rúru na tavenie materiálu na duplikovanie Uniflex.

Pretavovanie

Pripravte materiály a postupujte podľa inštrukcií ako obvykle. Tento postup možno zopakovať až 20-krát.

- Akúkoľvek kvapalinu, ktorá sa počas skladovania oddelila od použitých foriem, NEVYLIEVAJTE, ale pridajte ju ku kúskom formy počas cyklu pretavovania.
- Po niekoľkých pretaveniach môže materiál na duplikovanie zhutnúť a pri pracovnej teplote 131°F (55°C) vytekať pomaly. Výsledné formy môžu pôsobiť sucho a trochu krehko. Aby ste tomuto problému predišli, pridajte na začiatku cyklu pretavovania 5 fl oz (150 mL) deionizovanej vody na každé vedro roztaveného materiálu Uniflex.

Krok 3: Vybratie

1. Opatrne vyberte model a opláchnite formu pod tečúcou studenou vodou.
2. Jemne osušte prúdom vzduchu.
3. Uložte formu otvorenou stranou nadol na pracovnú plochu, aby sa zabránilo vysychaniu a zmršťovaniu.

Krok 4: Duplikovanie

Sadrový model

1. Namiešajte sadru podľa pokynov výrobcu. Pamätajte, že pomalšie tuhnúce sadry zvyčajne vyžadujú dlhší čas miešania špachtľou, aby sa dosiahol rýchlejší začiatok tuhnutia.
2. Nalejte zmes do formy.
3. V správnom okamihu vyberte formu s duplikátom z kyvety. Rýchlo tuhnúce sadry možno vybrať približne 20 minút po začiatku tuhnutia, zatiaľ čo pomalšie tuhnúce sadry vyžadujú dlhší čas – približne 45–60 minút.

4. Zložte formu z duplikovaného modelu.
5. Opracujte model a opláchnite ho vodou.

Žiaruvzdorný model

1. Postupujte podľa pokynov výrobcu na miešanie a dobu tuhnutia žiaruvzdorného materiálu. Materiál na duplikovanie Uniflex **NEPOUŽÍVAJTE**, ak je v technologickom postupe predpísaný Protective Coat.
2. Nalejte zmes do formy.
3. V správnom okamihu vyberte formu s duplikátom z kvety.
4. Zložte formu z duplikovaného modelu.
5. Opracujte model a opláchnite ho vodou.

Zalievanie tekutou živcou

1. Správne namočte model s voskovým vzorom a umiestnite ho do kvety požadovaným spôsobom.
2. Naplňte kvetu roztaveným materiálom.
3. Chladte v studenom vodnom kúpeli s teplotou $50 \pm 10^{\circ}\text{F}$ ($10 \pm -12^{\circ}\text{C}$) počas 40 minút. Umiestnite kvetu do vodného kúpeľa na lišty alebo rebrá, aby sa zabezpečila správna cirkulácia vody.
4. Po ochladení kvety rozoberte a vyberte formu.
5. Narežte formu na troch alebo štyroch miestach, dávajte pozor, aby ste nezasiahli oblasť s voskom, a vyberte model.
6. Vytvorte požadované vtokové a odvzdušňovacie kanáliky.
7. Opláchnite formu pod rýchlo tečúcou studenou vodou.
8. Osušte prúdom vzduchu a formu, na ktorej sa práve nepracuje, prikryte vlhkým uterákom.
9. Pri odlievaní náhrad postupujte podľa technologického postupu výrobcu živice.

Krok 5: Čistenie po práci

1. Opláchnite použitú formu, aby ste sa uistili, že na nej nie sú zvyšky sadry ani žiaruvzdorného materiálu.
2. Uložte materiál do uzavretej, vzduchotesnej nádoby až do ďalšieho cyklu pretavovania.

Tipy

- Nezohrievajte materiál na duplikovanie Uniflex nad 195°F (90°C).
- Ak materiál na duplikovanie Uniflex nie je správne zohriaty, môže získať zrnitú štruktúru. Aby ste tomu predišli, ponechajte dostatok času na rozpustenie všetkých častíc. Ak zrnitosť pretrváva, môže byť potrebné cyklus pretavovania zopakovať.
- Ak chcete urýchliť chladenie, ponorte 1/3 kvety do studeného vodného kúpeľa s teplotou $50 \pm 10^{\circ}\text{F}$ ($10 \pm -12^{\circ}\text{C}$) na 45 minút. Ak je teplota vody vyššia ako 60°F (16°C), chladte dlhšie.

Skladovanie

Obal uchovávajte tesne uzavretý, keď sa materiál nepoužíva. Skladujte pri izbovej teplote. Čas použiteľnosti je 2 roky od dátumu výroby uvedeného v prvých šiestich čísliciach čísla šarže na etikete vo formáte MMDDYY.

Bezpečnosť

Varovanie. Dráždi kožu. Spôsobuje vážne podráždenie očí. Zabráňte kontaktu s kožou a očami. Po manipulácii si dôkladne umyte ruky. Používajte osobné ochranné prostriedky. Viac informácií nájdete v karte bezpečnostných údajov SDS.

Kedže podmienky alebo spôsoby použitia sú mimo našej kontroly, nepreberáme žiadnu zodpovednosť a výslovne vylučujeme akúkoľvek zodpovednosť za použitie tohto výrobku. Informácie uvedené v tomto dokumente sa považujú za pravdivé a presné, avšak všetky tvrdenia alebo odporúčania sa poskytujú bez akejkoľvek výslovnej alebo predpokladanej záruky týkajúcej sa presnosti informácií, nebezpečenstiev spojených s použitím materiálu alebo výsledkov, ktoré možno jeho použitím dosiahnuť. Zodpovednosť za dodržiavanie všetkých platných predpisov nesie používateľ. Akákoľvek zodpovednosť súvisiaca s predajom a použitím tohto výrobku je obmedzená na cenu konkrétneho tovaru predaného v danej transakcii.

D4U01 Rev. 2025-10-07